



Sistemas automáticos de trazabilidad y análisis termográfico en la fabricación de composite - NIDO

Con el proyecto NIDO se pretende desarrollar tecnologías de monitorización automática y continua a nivel energético a los procesos específicos de la industria de los composites. Al integrar sistemas de monitorización de datos en tiempo real, se podrá establecer una trazabilidad energética completa, creando un marco que permita una optimización del uso de la energía, sino que también proporciona a las empresas una herramienta clave para reducir costes y mejorar su competitividad en un mercado global cada vez más exigente.

El objetivo principal del proyecto es **desarrollar un sistema para la generación de la huella energética a nivel de pieza en la fabricación de composites aeronáuticos**, con el propósito monitorizar el consumo energético, y asegurar la trazabilidad desde la materia prima hasta el producto terminado

Los objetivos técnicos que el proyecto NIDO persigue son los siguientes:

OBJ 1. Sistema de monitorización automatizada de material refrigerado mediante RFID, para el control de la vida útil de los composites, tanto en el interior de la cámara de congelación como de los accesos, y de la preparación de Kits para fabricación.

OBJ 2. Investigación y estudio termográfico, de un sistema de calefactado, durante El hand layup en piezas con zonas de geometría compleja, permitiendo la optimización del consumo energético.

OBJ 3. Generación de huella energética a nivel de piezas, mediante la monitorización de forma continua y autónoma de datos de consumo energéticos en procesos de fabricación de composites

OBJ 4. Desarrollo de un software de trazabilidad, para control de huella energética de producto, desde la monitorización de la materia prima hasta procesos de fabricación de composites.

Este proyecto ha sido subvencionado por el CDTI y apoyado por el Ministerio de Ciencia e Innovación.