

INFORME SOBRE EL DESEMPEÑO AMBIENTAL

- PERIODO 2019 / 2020 -

1. PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

AEROTECNIC tiene la misión de gestionar de forma integral la fabricación de estructuras y componentes aeronáuticos satisfaciendo las expectativas de nuestros clientes, con un equipo experto y comprometido con la competitividad mediante la innovación.

Nuestros valores, entendidos como prioridades y creencias, contemplan la especialización, la experiencia, el esfuerzo, el trabajo en equipo y la innovación. Así mismo nos sentimos comprometidos con las necesidades del cliente, las personas, la mejora continua, la protección del medio ambiente, el desarrollo sostenible y el cumplimiento de los requisitos legales aplicables.

Para asegurar este enfoque, en **AEROTECNIC** desarrollamos un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad y Ambiental que satisface los requisitos exigidos por las normas UNE EN-9100:2018 y UNE-EN ISO 14001:2015.

AEROTECNIC interioriza este enfoque evaluando la satisfacción de sus clientes y las expectativas de las partes interesadas, como palanca para la mejora de la competitividad en el mercado. Además, tiene como prioridad prevenir y reducir, en la medida de lo posible, la contaminación y los eventos ambientales negativos que puedan producirse durante su actividad.

AEROTECNIC dispone de dos centros de trabajo, uno en Sevilla (**AEROTECNIC METALLIC**) y otro en el Puerto de Santa Maria (**AEROTECNIC COMPOSITES**).

Cuenta con una plantilla de personal directivo y técnico con una gran experiencia para el desarrollo de las actividades y con un gran compromiso para el cuidado y la protección del Medio Ambiente.

2. SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN

AEROTECNIC tiene implantado un sistema de gestión integral basado en las normas UNE-EN ISO 9001, EN 9100 y UNE-EN ISO 14001. Este Sistema de Gestión Integrado es considerado como el documento de referencia en el desempeño de sus actividades, con el fin de asegurar su Política de Calidad y Ambiental y conseguir los Objetivos marcados, establecidos en un proceso de mejora continua.

3. REQUISITOS LEGALES APLICABLES Y OTROS REQUISITOS

AEROTECNIC cumple con los requisitos legales y aplicables que le son de aplicación además de los requisitos de los clientes y otras partes interesadas.

AEROTECNIC transmite su política de Calidad Medio ambiental a sus proveedores y colaboradores.

4. DESEMPEÑO AMBIENTAL

AEROTECNIC, consciente de la importancia e impacto que puedan tener sus actividades sobre el medio ambiente, tiene definido e implantado documentos y procedimientos que soportan el sistema de gestión ambiental y fomenta la participación del personal mediante la capacitación y sensibilización continuas.

La empresa identifica los aspectos ambientales relacionados con sus actividades y con las posibles situaciones de emergencia que tiene identificadas, realiza un seguimiento de los mismos y establece los más significativos como objetivos ambientales además de buscar la mejora continua mediante la mejora en los procesos productivos y de gestión.

Asimismo, tiene implantado un procedimiento de control operacional para evidenciar la correcta gestión de las actividades llevadas a cabo.

5. EVOLUCIÓN DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES








Para la evaluación de los aspectos ambientales **AEROTECNIC** tiene en consideración los parámetros claves que pueden afectar en la evolución de los aspectos definidos con el objetivo de determinar aquellos que son más significativos y poder establecer objetivos reales para reducir el impacto ambiental generado.

Asimismo, presentamos por cada planta la evolución de los aspectos ambientales en los 2 últimos ejercicios de los años 2019 y 2020 sobre todo los relacionados con los consumos de recursos naturales y la generación de residuos peligrosos e inertes.

Cuando la variación entre los dos valores de significancia de los 2 años analizados resulta negativa significa que se ha alcanzado el objetivo de disminuir el consumo en recursos o en la generación de residuos.

CONSUMOS AEROTECNIC COMPOSITOS:

La evolución de los aspectos ambientales relacionados con el consumo de recursos naturales en **AEROTECNIC COMPOSITOS** es la siguiente:

Aspecto Ambiental	Significancia 2019*	Significancia 2020*	Variación	
**Agua (m3)	0,02	0,04	87,09	
Papel (kg)	0,1716	0,1656	-3,50	
Energía eléctrica (kw)	1,49	1,19	-20,18	
Gas (kWh)	1,47	1,13	-23,41	
Disolventes (L)	0,11	0,08	-33,35	
Pintura (L)	1,01	0,81	-19,58	
Sellantes (L)	0,0142	0,0116	-18,19	

(*) El valor de la significancia se calcula teniendo en cuenta la cantidad consumida del aspecto ambiental por número de trabajadores y un factor de corrección, si aplica.

(**) Un valor de significancia positivo significa que se no se ha alcanzado el objetivo de disminución o no superación del consumo con respecto al año anterior.

Se observa por los resultados de la evaluación que ha aumentado el consumo de agua. Eso es debido a la implantación de las acciones de contención implantadas por la empresa para evitar el contagio por la COVID19, en especial el aumento de higiene personal y limpieza de instalaciones.

RESIDUOS AEROTECNIC COMPOSITES:





La evolución de los aspectos ambientales relacionados con la generación de residuos peligrosos en **AEROTECNIC COMPOSITES** es la siguiente:

Aspecto Ambiental	Significancia 2019*	Significancia 2020*	Variación	
Trapos absorbentes (kg) y	3,20	2,40	-25,00	
**Envases metálicos contaminados (kg)	0,40	0,47	18,98	
Envases plásticos contaminados (kg)	0,70	0,33	-52,82	

(*) El valor de la significancia se calcula teniendo en cuenta la cantidad consumida del aspecto ambiental por número de trabajadores y un factor de corrección, si aplica.

Se observa por los resultados de la evaluación que ha aumentado la generación de residuos de envases metálicos contaminados. Asimismo, un plan de acción se ha puesto en marcha ya que se ha establecido la reducción de un 5% la cantidad de estos residuos como objetivo para el año 2021.

CONSUMOS AEROTECNIC METALLIC:

Aspecto Ambiental	Significancia 2019*	Significancia 2020*	Variación	
**Agua (m3)	0,01	0,02	36,14	
Papel (kg)	0,73	0,42	-42,22	
**Energía eléctrica (kw)	0,58	0,75	29,56	
Taladrina (L)	0,04	0,03	-24,05	






(*) El valor de la significancia se calcula teniendo en cuenta la cantidad consumida del aspecto ambiental por número de trabajadores y un factor de corrección, si aplica.

(**) Un valor de significancia positivo significa que se no se ha alcanzado el objetivo de disminución o no superación del consumo con respecto al año anterior.

Se observa por los resultados de la evaluación que ha aumentado el consumo de agua. Eso es debido a varios factores tales como la incorporación de una máquina de mecanizado, además de las acciones de contención y preventivas implantadas por la empresa para evitar el contagio por la COVID19, en especial el aumento de higiene personal y limpieza de instalaciones.

Analizando los cambios introducidos en el 2021 se puede resaltar la incorporación de una nueva máquina de mecanizado para la fabricación de piezas de grandes dimensiones y que requiere más horas de mecanizado, por lo que puede explicar el aumento del consumo de energía

RESIDUOS AEROTECNIC METALLIC:

Aspecto Ambiental	Significancia 2018*	Significancia 2019*	Variación	
Trapos y absorbentes (kg)	0,0048	0,00529	11,05	
Envases metálicos contaminados (kg)	0,06	0,12348	98,87	
Envases plásticos contaminados (kg)	0,0044	0,01409	220,42	
Taladrina agotada (L)	0,12	0,11	-4,60	
Lodos de mecanizado que contienen sustancias peligrosas (kg)	3,17	1,87	-41,12	

(*) El valor de la significancia se calcula teniendo en cuenta la cantidad consumida del aspecto ambiental por número de trabajadores y un factor de corrección, si aplica.

(**) Un valor de significancia positivo significa que se no se ha alcanzado el objetivo de disminución o no superación del consumo con respecto al año anterior.

La taladrina se considera agotada cuando es inapropiada para la reincorporación al ciclo productivo, sea porque ha sido sujeta a varios ciclos de filtración, o porque se ha generado por las actividades de mantenimiento preventivo de las máquinas de mecanizado. La taladrina agotada se gestiona como residuo peligroso por un gestor autorizado.

Se observa por el resultado de la evaluación que ha aumentado la variación de la significancia de la generación de residuos de absorbentes contaminados, envases plásticos contaminado y envases metálicos con respecto al año anterior. Este aumento es debido principalmente a la acumulación de atrasos en la producción que afecta directamente en la planificación. Se hacen piezas en función de la necesidad. Antes se aprovechaba los mismos trapos, vasos e utensilios para varias piezas. La disminución del 5% en la cantidad generado de dichos residuos se ha establecido como objetivos para el año 2021.

**DEPARTAMENTO INTEGRADO DE
GESTIÓN DE LA CALIDAD Y AMBIENTAL**